

TECHNICKÝ LIST

Datum vyhotovení: 01.03.2021

Počet stran: 2

1. IDENTIFIKACE PŘÍPRAVKU A SPOLEČNOSTI :

1.1. Identifikace přípravku : ExtraSun HT**1.2. Použití přípravku :** Teplonosná antikoroziční kapalina s nízkým bodem tuhnutí pro termicky vysoce zatížené solární systémy**1.3. Identifikace distributora :**

PROPULS SOLAR s.r.o.

Načešice 3, 538 03

Načešice

IČ: 27531732

DIČ: CZ

+420 777 770 977 (Prokopec), +420 774 709 040 (Janečková)

+420 777 770 992

propuls@propuls.cz; sklad@propuls.cz

www.propuls.cz



2. PRACOVNÍ VYMEZENÍ :

Bod tuhnutí -28°C

Pracovní teplotní vymezení -28°C až 260°C

Krátkodobá teplota přehřátí (max. 6 hod.) 320°C

3. ŽIVOTNOST :

Výrobce předpokládá životnost kapaliny v odborně provozovaných systémech min. 7 let. Výrobce doporučuje 1x za rok provádět kontrolu kapaliny (bod tuhnutí a pH).

Nezámrzná teplota se ověřuje optickým refraktometrem na měření indexu lomu n_D^{20} . Tuto kontrolu může zákazníkům provést (po dodání 50mL) výrobce kapaliny.

4. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI:

Teplonosná báze	vyšší glykoly s vysokým bodem varu
Vzhled (při 20°C):	lehce viskózní kapalina
Barva:	bezbarvá
pH (při 20°C)	7,5 – 9,0
Zbytková alkalita	min. 4 ml 0,1 N HCl
Hustota (při 20°C)	min. 1074 kg/m ³
Index lomu (při 20°C)	1,394 – 1,397
Bod krystalizace t_f	min. -24°C
Bod tuhnutí t_p	-28°C
Bod varu t_b při 0,1 MPa	105°C
Kinematická viskozita v_{20}	5,4 mm ² /s
Tepelná kapacita c_{20}	3220 J/kg.K

Tepelná vodivost λ_{20} 0,361 W/m.K
 Korozivní odolnost měření dle metodiky ASTM D 1384 – tj. na měď, mosaz, pájku a ocel, litinu, slitiny hliníku
 Výsledky odpovídají hodnotám dle TL 774

5. TECHNICKÉ PARAMETRY:

Tepłota	Hustota	Kinematická viskozita	Tepelná kapacita	Tepelná vodivost	
°C	kg/m ³	mm ² /s	J/kg.K	W/m.K	
-20	1099	41	3140	0,337	
-10	1095	22	3160	0,344	
0	1090	13	3180	0,350	
10	1084	8	3200	0,356	
20	1078	5,4	3220	0,361	
30	1071	3,7	3240	0,365	
40	1064	2,7	3260	0,369	
50	1057	2,0	3280	0,372	
60	1050	1,6	3300	0,375	
70	1043	1,3	3320	0,377	
80	1035	1,1	3340	0,379	
90	1027	0,9	3360	0,380	
100	1019	0,8	3380	0,381	