

TECHNICKÝ LIST

Datum vyhotovení: 16.03.2015

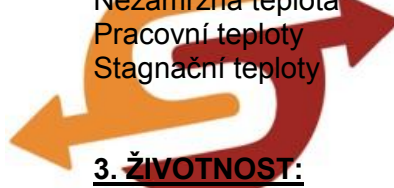
Počet stran: 5

1. IDENTIFIKACE PŘÍPRAVKU A SPOLEČNOSTI:

- 1.1. Identifikace přípravku:** ExtraSun
- 1.2. Použití přípravku:** Teplonosná antikoroziční kapalina s nízkým bodem tuhnutí pro Všechny typy slunečních kolektorů včetně vakuových
- 1.3. Identifikace distributora:** PROPULS SOLAR s.r.o.
se sídlem S.K.Neumanna 2793, 530 02 Pardubice
IČ: 27531732
telefon +420 469 312 037

2. PRACOVNÍ VYMEZENÍ:

- Nezámrzná teplota - 32°C
Pracovní teploty - 32°C až 200°C
Stagnační teploty - 40°C až 230°C

**suntime®**

3. ŽIVOTNOST:

Výrobce předpokládá životnost kapaliny v odborně provozovaných systémech min. 7 let. (Standardní záruční doba na kapalinu je 2 roky). Výrobce doporučuje 1x za 2 roky provádět kontrolu kapaliny na nezámrznou teplotu a pH. (ZVA metrem) Nezámrzná teplota se ověřuje optickým refraktometrem na měření indexu lomu nD_{20} .

pH se orientačně měří papírovým testrem nebo přesněji titračně změřením zbytkové alkality. Tuto kontrolu může zákazníkům provést (po dodání vzorku 0,25l) výrobce kapaliny.

4. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI:

- | | | |
|----------------------------------|-----------|--|
| Teplonosná báze | | směsná na bázi monopropylenglykolu |
| Vzhled (při 20°C) | | lehce viskózní čirá kapalina |
| Barva: | | oranžová |
| pH (při 20°C) | počáteční | 8,0 – 9,0 |
| | pracovní | > 7,0 |
| Zbytková alkalita | | min. 4 ml 0,1 N HCL |
| Hustota (při 20°C) | | > 1065 kg/m ³ |
| Index lomu (při 20°C) | | 1,390 – 1,393 |
| Bod krystalizace t_f | | min. – 32°C |
| Bod tuhnutí t_p | | - 40°C |
| Bod varu t_b při 0,1 MPa | | 104°C |
| Kinematická viskozita (při 20°C) | | 6,5 mm ² /s |
| Tepelná kapacita (při 20°C) | | 3510 J/kg.K |
| Tepelná vodivost (při 20°C) | | 0,375 W/m.K |
| Korozivní odolnost | | měření dle metodiky ASTM D 1384 – tj. na měď, mosaz, pájku, ocel, litinu, slitiny hliníku
Výsledky odpovídají hodnotám dle TL 774 |

5. TECHNICKÉ PARAMETRY:

Teplota	Hustota	Kinematická viskozita	Tepelná kapacita	Tepelná vodivost
°C	g/cm ³	mm ² /s	J/kg.K	W/m.K
-20	1095	65	3340	0,322
-10	1090	31	3380	0,336
0	1085	16	3420	0,349
10	1080	10	3470	0,362
20	1075	6,5	3510	0,375
30	1069	4,6	3540	0,388
40	1063	3,2	3580	0,401 [®]
50	1057	2,4	3620	0,414
60	1051	1,8	3670	0,428
70	1044	1,4	3710	0,441
80	1037	1,2	3740	0,454
90	1030	1,0	3780	0,468
100	1022	0,9	3820	0,481

Přetlak MPa	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0
Teplota °C	105	126	142	152	160	168	190	208	220