

Pokyny pro montáž termoizolačních trubic

MIRELON[®]

Termoizolační trubice MIRELON[®] jsou určeny pro tepelné izolace systémů a nádrží s teplotami v rozsahu $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Předpokladem správné funkce tepelné izolace a dosažení garantovaného snížení tepelných ztrát je mimo volby správných tlouštěk trubíc, také jejich správná montáž. Správně provedená montáž je současně zárukou vysoké estetické úrovně celého díla i vizitkou profesionální úrovně firmy. V následujících bodech jsou uvedeny základní pokyny, jejichž dodržování je při montáži nutností.

TERMOIZOLAČNÍ TRUBICE INSTALUJEME VŽDY NA STUDENÉ POTRUBÍ!

1. Pro práci s termoizolačními trubicemi MIRELON[®] používejte montážní soupravu. Zvláště důležité přípravy jsou pokosník, zajišťující rovnost řezů, nůž s dlouhým ostřím, u něhož je zapotřebí dbát, aby byl při práci vždy bezvadně nabroušen a také vysekávače pro zhotovení odboček. Provádíte-li tyto izolace profesionálně, je pro Vás montážní souprava nezbytná, protože pouze s její pomocí jste schopní vyrobit kvalitní tvarovky.

2. Při práci s pěnovým polyetylémem mějte na paměti, že tento materiál má zápornou rozměrovou stálost. Její eliminaci zajistíte tím, že potřebné délky izolací nainstalujeme s 2% přesahem (trubice přechujeme). Přitom je třeba lepit čela sousedních trubic, a to značkovým lepidlem "MIRELON-THERM[®]". V případě potřeby je možno uvedené opatření dále rozšířit o fixaci konců jednotlivých trubic k potrubí. Ta se provádí tak, že se vnitřní stěny trubice a protilehlá místa na potrubí natrou lepidlem v šířce cca 25 mm.

3. Výrobu všech druhů tvarovek (kolena, oblouky, T-odbočky apod.) provádějte podle podrobných návodů. Zvykněte si vyrábět běžné tvarovky předem ve firmě a ne až při montáži. Je to výhodnější nejen časově, ale zpravidla takové tvarovky bývají provedeny i přesněji.

4. Konce tvarovek dělejte dostatečně dlouhé tak, aby přesahovaly do nich zasunutou trubicí alespoň o 7 cm. Tvarovky a termoizolační trubice k sobě opět lepte lepidlem "MIRELON-THERM[®]".

5. Tvarovky je možno doplnit a v některých případech nahradit (rozvody ÚT a TUV) ovinem kolen a armatur samolepícím izolačním páskem o šíři 4 cm a tloušťce 3 mm z téhož materiálu. V případě doplnění tento ovin vyplňuje volný prostor mezi fitinkem či armaturou a tvarovkou. V případě náhrady tvarovky se ovin provádí v tloušťce shodné s tloušťkou instalovaných trubic.

6. V případě tepelných izolací chladírenských okruhů je nutno všechny spoje kvalitně lepit a zajistit jejich hermetické uzavření. Týká se to nejen příčných a podélných spojů trubic, trubic a tvarovek, ale i izolace armatur.

7. V případě izolace rozvodů studené vody proti rosení je rovněž nutné neprodyšně uzavřít příčné i podélné spoje lepidlem.

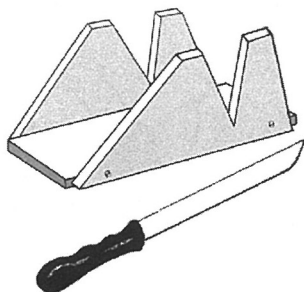
8. V případech, kdy použití lepidla není nutné, aplikujte jako náhradní řešení plastovou pásku MIRELON[®]. Při lepení pásku nenatahujte, protože dojde k jejímu protažení a následnému odlepování konců.

9. Uzavírání trubic plastovými sponkami je nutné vždy považovat za řešení podpůrné jiným druhům spojení. U rozvodu teplé vody a TUV lze použít jako náhradní řešení tam, kde se předpokládá častá demontáž izolace. Plastové spony se umísťují ve vzdálenosti 10 - 15 cm od sebe.

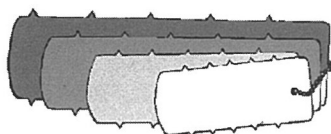
10. Při práci s lepidlem "MIRELON-THERM[®]" dodržujte pokyny v návodu. Dbejte zejména na to, aby pracovní teplota při lepení spojů neklesla pod + 10°C a aby lepidlo ve spojích mělo čas vyžrát (36 hodin), pak spoje získají konečnou pevnost.

11. V případě potřeby lze termoizolační trubice MIRELON[®] natírat syntetickou barvou, a to bez rizika rozleptání jejich povrchu.

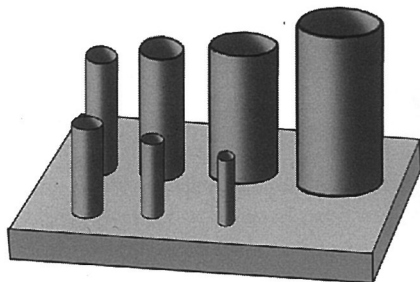
Pokosník a nůž



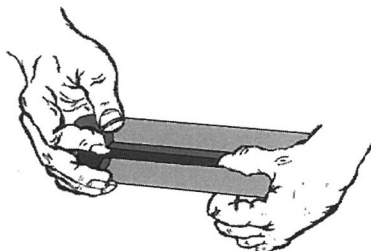
Šablony



Vysekávače

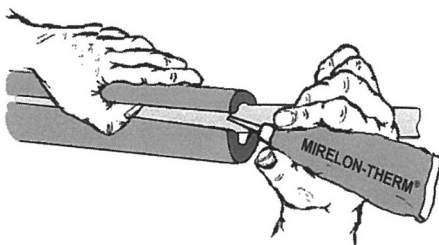


Rovné úseky - obr. 1



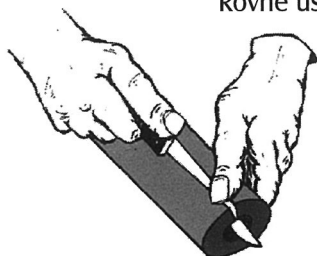
V místě podélného naříznutí, kterým je každá trubka opatřena, řez dokončete, izolaci nožem nebo prstem roztáhněte a navlečte na potrubí.

Rovné úseky - obr. 2



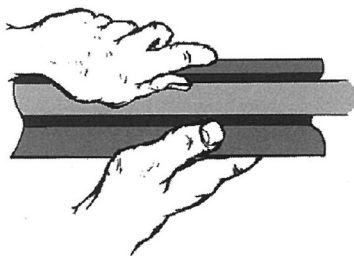
Na obě strany řezu naneste tenkou vrstvu lepidla, nechte mírně zaschnout (test prstem) a poté izolaci stlačením pevně slepte. Problematická místa doporučujeme sevřít sponkami.

Rovné úseky - obr. 3



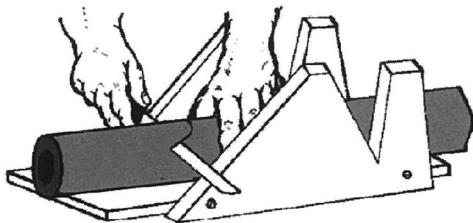
U izolačních trubek s větší tloušťkou stěny doporučujeme dodatečné naříznutí ve vnitřním prostoru izolace.

Rovné úseky - obr. 4



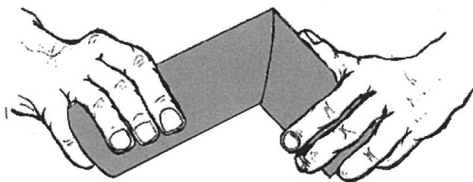
Izolační trubku tak můžete lépe rozevřít a navléci na potrubí.

Rohy - obr. 1



Za pomoci pokosníku proved'te řez pod úhlem 45°...

Rohy - obr. 2



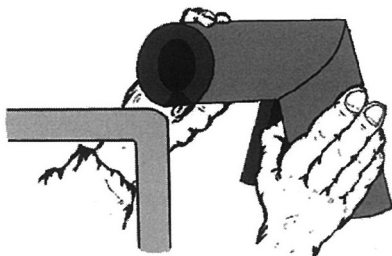
...obě části slepte lepidlem a pevně přitlačte...

Rohy - obr. 3



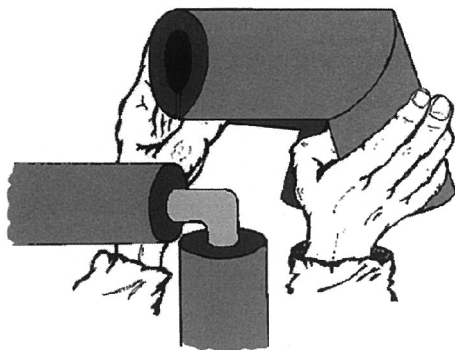
...prořízněte na vnitřní straně rohového dílu...

Rohy - obr. 4



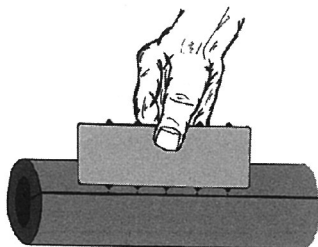
...nasuňte jej na potrubí a pevně slepte.

Rohy - obr. 1



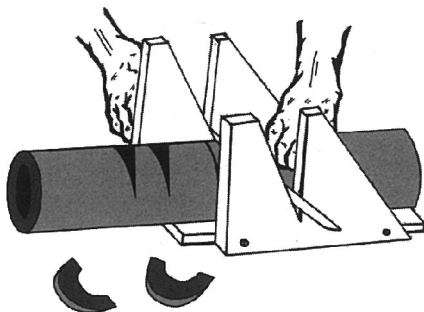
Potrubí zaizolujte těsně k ohybu, zhotovte koleno stejným způsobem, jako v předchozím případě. Jeho vnitřní průměr se musí shodovat s vnějším průměrem provedené izolace, navlečte ho a důkladně slepte.

Kolena - obr. 1



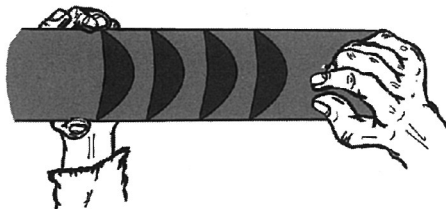
Šablonou velikostí odpovídající rozměru izolace si vyznačte místa řezu.

Kolena - obr. 2

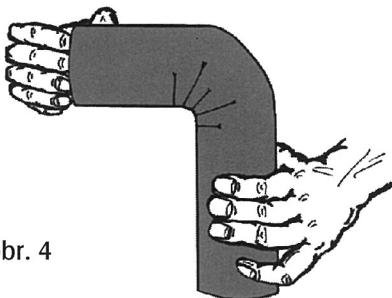


Na vyznačených místech pomocí pokosníku provedte 5 segmentových výřezů.

Kolena - obr. 3



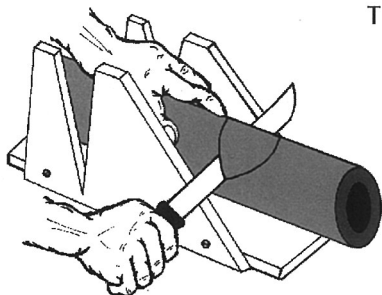
Výřezy dokonale spojte lepidlem...



Kolena - obr. 4

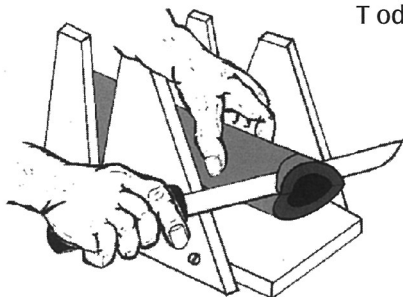
Po zaschnutí lepidla prořízněte takto tvarovaný izolační prvek na vnitřní straně a nasadte na potrubní koleno a důkladně slepte.

T odbočky - obr. 1

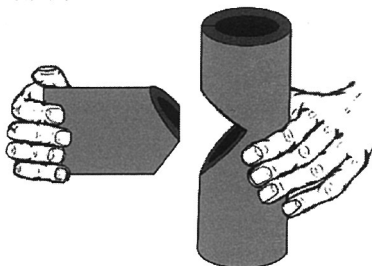


Pomocí pokosníku provedte proti sobě dva řezy pod úhlem 45° tak, aby vytvořily volný prostor.

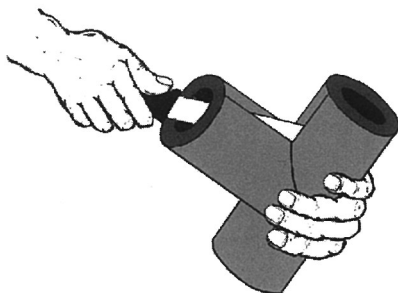
T odbočky - obr. 2



Pomocí pokosníku provedte z vnějších stran dva řezy pod úhlem 45° tak, aby vytvořily hrot a spojované prvky do sebe zapadly...

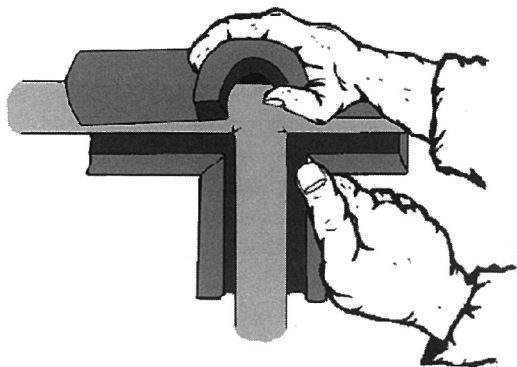
T odbočky - obr. 3

Vsazením a slepením obou částí vytvoříte izolaci tvaru T.

T odbočky - obr. 4

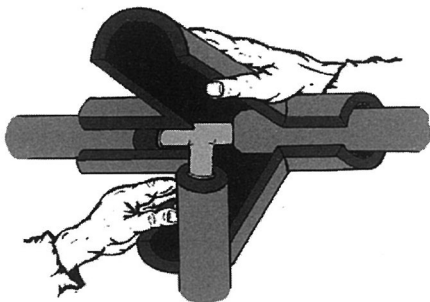
Hotový T prvek prořízněte na obou vnitřních stranách...

T odbočky - obr. 5



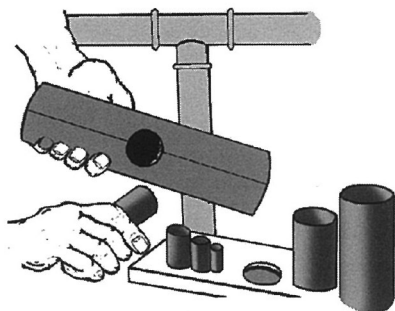
...navlečte na odbočku potrubí a pevně slepte.

T odbočky - obr. 1

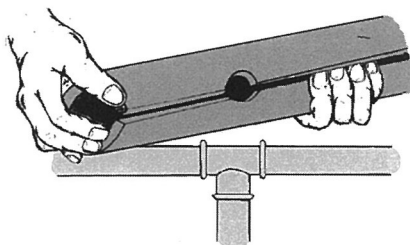


Izolujte běžným způsobem k ohybu, vytvořte T kus s vnitřním průměrem odpovídajícím vnějšímu průměru provedené izolace, T kus navlékněte a pevně slepte.

T odbočky - obr. 2

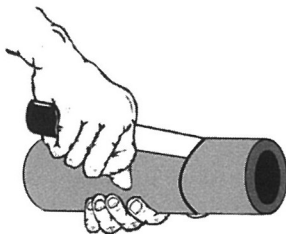


T odbočky - obr. 3



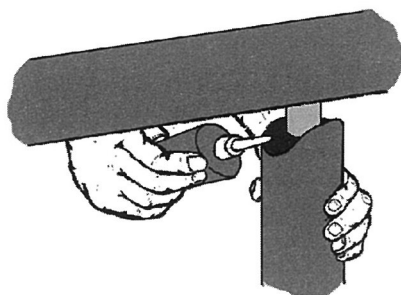
Otvor pro T odbočku vyřežte v místě podélného naříznutí kruhovým nožem, který odpovídá vnějšímu průměru izolovaného potrubí, dokončete podélný řez, izolaci navlečte a pevně slepte.

T odbočky - obr. 4



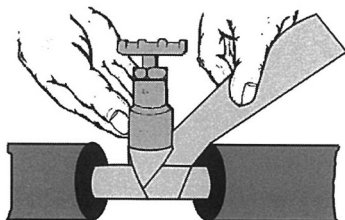
Protikus opatřete sedlovým řezem...

T odbočky - obr. 5

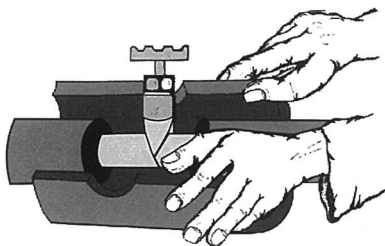


...navlečte na potrubí a pevně přilepte.

ventily - obr. 1



ventily - obr. 2



Izolujte těsně k ventilu, těleso šoupátka omotejte lehčenou samolepící páskou až do výše provedené izolace, pak přiložte izolační trubku s otvorem pro ventil, jejíž vnitřní průměr bude shodný s vnějším průměrem provedené izolace. Potom dokonale slepte.

