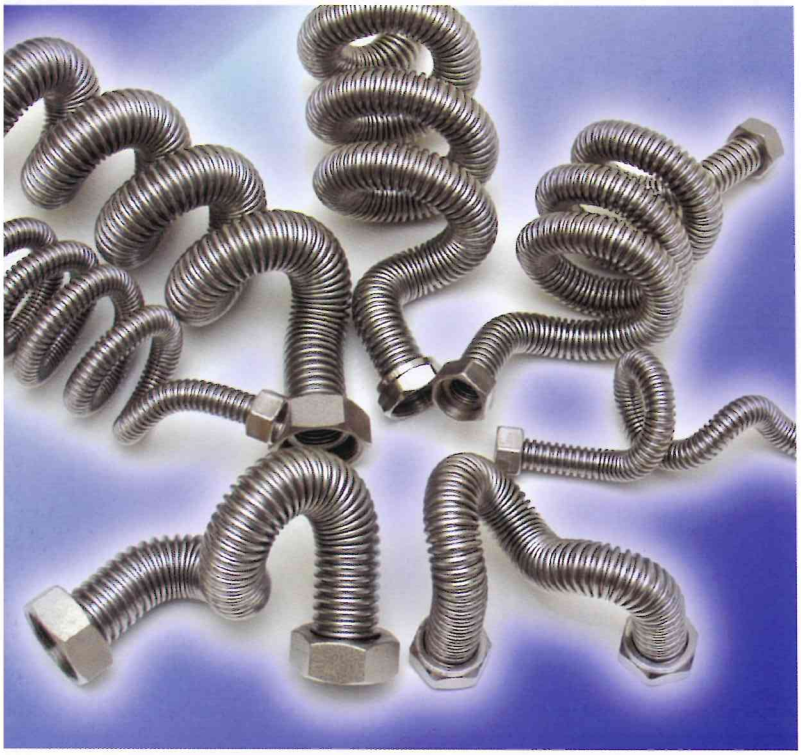
WITZENMANN

MONTÁŽNÍ KUFR

RS 341 S00

Sada nářadí pro samostatnou montáž koncovek
na flexibilní připojovací hadice
typu RS 341S00
z nerez oceli AISI 316L

POUŽITÍ A URČENÍ VÝROBKU

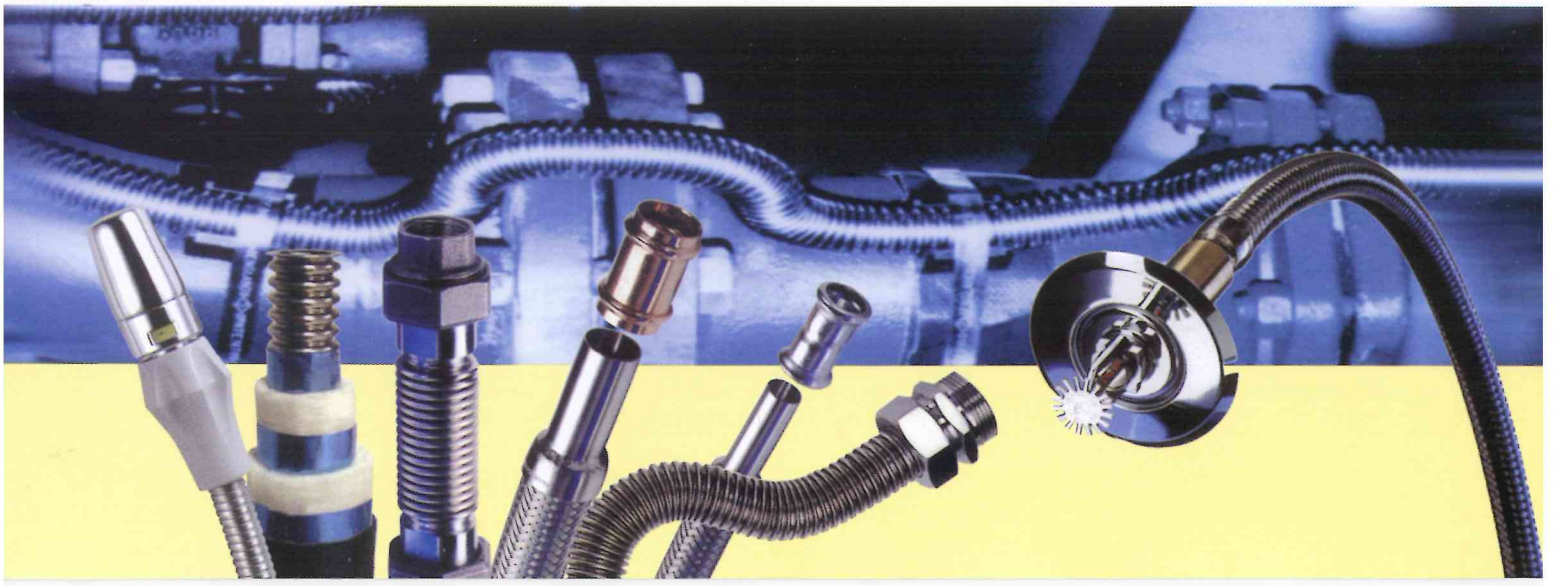


Společnost Witzenmann Opava s. r. o. nabízí jednoduché řešení pro samostatnou montáž koncovek na vysoce ohebné hadice RS 341 S00. Žádné svařování ani pájení! Montážní systém RS 341 S00 je moderní produkt splňující nejnovější trendy v oblasti flexibilního připojení a vedení plynných či kapalných médií různých charakterů, jehož největšími výhodami jsou mimo jiné vysoká flexibilita, dlouhá životnost, vysoká funkčnost, snadná manipulace, efektivní hospodaření s daným spojovacím materiálem a zejména možnost rychlého řešení formou výroby flexibilního připojení pro většinu spotřebičů, armatur a jiných agregátů v daný čas a na daném místě.

Hadice RS 341 S00 je celokovová hadice s paralelní prstencovou vlnou zhotovená z nerezavějící austenitické oceli AISI 316L (DIN EN 1.4404), která je určená jako pružné připojení pro rozvody zemního plynu, svítiplynu, propan-butanu, koksárenského plynu a bioplynu, topného oleje, pitné i užitkové vody, stlačeného vzduchu, páry a jiných neagresivních médií do provozní teploty 250°C (samostatná hadice do +600°C). Jiné média je potřeba konzultovat s výrobcem. Hadice RS 341 S00 lze použít ve všech oblastech za předpokladu dodržení parametrů součástí včetně „Tabulky odolností" Příloha B- kovové hadice 301CZ Witzenmann.

POPIS

Montážní systém RS 341 S00 se skládá z montážního kufru obsahujícího nářadí a spotřebního materiálu, potřebných pro výrobu kompletních hadic s koncovkami a flexibilních hadic RS 341 S00 s paralelní prstencovou vlnou z nerez oceli AISI 316L nebo AISI 316 Ti ve světlostech DN 08, DN 12, DN 16, DN 20, DN 25 bez barevných povlaků s nejlepší flexibilitou na trhu! Montážní kufr obsahuje úderový lis, řezák a dvě svorky: jednu na hadici DN 12 (matice G1/2") a DN 16 (matice G 3/4") a druhou na hadice DN 20 (matice G1") a DN 25 (matice G1 1/4"). Kufr obsahuje na každou světlost 10 ks matic z niklované mosazi CW 614N včetně těsnění TEMASIL a zajišťovacích svěrných kroužků z materiálu AISI 304 (4 světlosti po 10 ks). Veškerý montážní materiál je určen pro universální použití na výše uvedená média.



TECHNICKÉ PARAMETRY

Jmenovitá světlost	DN	8	12	16	20	25
Vnitřní průměr hadice	mm	8,5	12,5	16,3	20,7	25,8
Vnější průměr hadice	mm	12,0	16,6	21,4	26,5	31,7
Nejmenší poloměr ohybu R min	mm	15	20	25	30	35
Přípustný provozní tlak při 20°C	bar	38	18	11	14	10
Teplotní rozsah (pouze pro hadice)	°C	-270 až + 600				
Připojovací závity ISO 228-1	G	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"	G 1"	G 1 1/4"

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

Kufříkový montážní systém RS 341 S00 je vyráběn v souladu s platnými normami a předpisy. Ohebné hadice RS 341 S00 jsou schváleny pro plynná paliva dle ČSN EN 437:1996, topný olej, potraviny a pokrmy, vodu, stlačený vzduch, páru a jiné neagresivní tekutiny.

Údaje o notifikovaných a autorizovaných osobách podílejících se na posouzení shody:

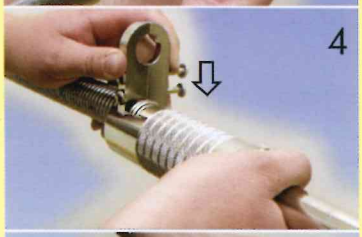
Notifikovaná osoba č.1299; Technický skúšobný ústav Piešťany, Krajinská cesta 2929/9, 921 24 Piešťany - certifikát č.:02412/104/1/2001.

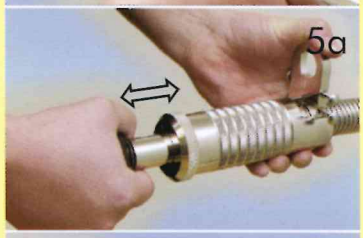
Autorizovaná osoba CIS 07/1998; Výzkumný ústav zváračský, Račanská 71, 832 59 Bratislava - certifikát č.:4201A/03/0010/1/C/C07.

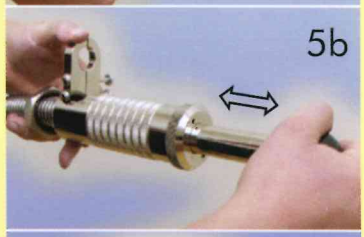
Notifikovaná osoba č.1015; Strojírenský zkušební ústav , s.p., Hudcova 56b, 521 00 Brno – ES zpráva o shodě č.: 30-3530/H.

Zdravotní Ústav v Praze, Jasmínova 2905/37, 10600 Praha10 – certifikát CL-HL-P/136-141/211-27/2005.

Notifikovaná osoba č.1017; TÜV CZ s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praha4 – certifikát č.:666/90/05/AW/IC/T a certifikát č.:7/90/06/AW/IC/T.







MONTÁŽ

Tvarovatelné vysoce ohebné hadice montážního systému RS 341 S00 je možno ohýbat či jinak tvarovat dle individuálního požadavku s ohledem na dodržení parametrů hadice. Před vlastní montáží je nutno nejprve potřebnou hadici vyrobit.

Stručný technologický postup výroby kompletní tvarovatelné hadice s maticemi:

1. Nejprve je potřeba naměřit potřebnou délku hadice včetně ohybů a k celkové délce přidat dvě vlny (1x vlna pro vytvoření dosedací plochy na každém konci hadice).
2. Pomocí trubkového řezáku oddělíme naměřenou délku hadice takovým způsobem, že trubkový řezák nasadíme na hadici tak, aby řezací nůž (kolečko) zapadl mezi paralelní vlny, dotáhnutím závitového kolečka dotlačíme nůž až na povrch hadice. Otáčením trubkového řezáku okolo hadice a dalším dotlačením nože na hadici, hadici odřežeme. Pozor! Je potřeba dbát na dosažení bezdefektního resp.hladkého řezu (bez otřepů a bez deformací), který je důležitý pro vytvoření dobré kvality dosedací plochy pro těsnění! Pokud není možno dosáhnout řezu bez otřepů, je potřeba vyměnit řezné kolečko trubkového řezáku za nové. Při manipulaci dbáme bezpečnostních opatření, aby nedošlo ke zranění.
3. Na hadici nasadíme příslušnou převlečnou matici popř. převlečný vnější závit ve správné směrové orientaci a konec hadice vložíme do odpovídajícího otvoru jedné ze svorek tak, aby na straně svorky bez vybrání vyčnívala jedna volná vlna určená pro rozlisování resp.vytvoření dosedací plochy.
4. Poté svorku zasuneme do určeného vybrání lisu tak, aby jedna volná vlna byla umístěna proti úderové části úderového lisu.
5. Nyní několika údery pohyblivou částí lisu, rozlisujeme poslední volnou vlnu tak, abychom vytvořili rovné ploché přírubové osazení, které slouží jako dosedací plocha pro těsnění a případný protikus. Pro kvalitní vytvoření těsnící plochy je důležité při výkonu rozlisování přidržet trubku tak, aby pomyslná osa trubky splývala s pomyslnou osou lisu. Vytvořená dosedací plocha musí být hladká, bez defektů a kolmá na osu trubky. Při manipulaci dbáme bezpečnostních opatření, aby nedošlo k zranění.
6. Za rozlisovanou vlnu nasuneme příslušný zajišťovací svěrný kroužek a uzavřeme jej. Zabezpečíme tak matici proti svlečení z hadice.
7. Matici přesuneme na konec hadice a opačnou stranu hadice upravíme stejným způsobem jako v bodech 3, 4, 5 a 6.
8. Do obou matic vložíme příslušné těsnění a hadice je připravena na montáž. Pozor! Nikdy neprovádějte montáž hadice bez použití příslušného přiloženého těsnění Temasil!

Montáž tvarovatelných ohebných hadic montážního systému RS 341 S00 se provádí našroubováním příslušného koncovkového šroubení na příslušný vývod rozvodu a spotřebiče za použití těsnících materiálů. V místě připojení je nutné zkontrolovat kvalitu dosedacích ploch pro spolehlivé dosednutí těsnících ploch a těsnění!

Je nezbytné, aby při instalaci zmíněné hadice bylo voleno takové umístění, které zabezpečí, že nedojde za případného provozu k jakémukoliv poškození flexibilního vedení. V žádném případě nesmí být hadice vedena místy, kde by mohla být vystavena přímému plameni nebo teplotě mimo rozsah pracovních teplot!

UPOZORNĚNÍ

Připojení spotřebiče nebo jiného zařízení pomocí tvarovatelných vysoce ohebných hadic montážního systému RS 341 S00 může provádět pouze kvalifikovaná organizace vlastnící k těmto úkonům patřičné oprávnění. Při manipulaci se všemi součástmi je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k újmě na zdraví!

V průběhu montáže nebo manipulace s tvarovatelnými vysoce ohebnými hadicemi montážního systému RS 341 S00 je nutno zabezpečit, aby hadice nebyla vystavena tahu, krutu, odírání, seknutí či jinému mechanickému namáhání. Mechanickým poškozením hadice zaniká záruka, která je poskytována ve lhůtě 24 měsíců.

KUFRY

HADICE

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Název	Katalogové číslo
Sada montážní RS 341 S00 bez matic 1x lis, 1x řezák, 1x svorka na hadice DN 12-16 1x svorka na hadice DN 20-25	SADA RS001
Sada montážní RS 341 S00 1x lis, 1x řezák, 1x svorka na hadice DN 12-16 1x svorka na hadice DN 20-25, 4x 10ks matic	SADA RS341
Hadice RS 341 S00 DN12	HV012RS41E / 378243E
Hadice RS 341 S00 DN16	HV016RS41E / 378244E
Hadice RS 341 S00 DN20	HV020RS41E / 378245E
Hadice RS 341 S00 DN25	HV025RS41E / 378246E
MATICE - SADA (matice+těsnění+zajišťovací kroužek)	
Matice G1/2" DN12 niklovaná - baleno po 10 ks	MATICE DN12
Matice G3/4" DN16 niklovaná - baleno po 10 ks	MATICE DN16
Matice G1" DN20 niklovaná - baleno po 10 ks	MATICE DN20
Matice G1 1/4" DN25 niklovaná - baleno po 10 ks	MATICE DN25
VNĚJŠÍ ZÁVIT - SADA (vnější závit+těsnění+zajišťovací kroužek)	
Vnější závit G1/2" DN12 niklovaná - baleno po 10 ks	SROUBE DN12
Vnější závit G3/4" DN16 niklovaná - baleno po 10 ks	SROUBE DN16
Vnější závit G1" DN20 niklovaná - baleno po 10 ks	SROUBE DN20
Vnější závit G1 1/4" DN25 niklovaná - baleno po 10 ks	SROUBE DN25
VSUVKA	
Vsuvka G3/8"x G3/8"	HK1000020N
Vsuvka G1/2"xG1/2"	HK1000021N
Vsuvka G3/4"x G3/4"	HK1000022N
Vsuvka G1"x G1"	HK1000023N
Vsuvka G1 1/4" x G 1 1/4"	HK1000024N
VSUVKA	
Vsuvka R3/8" - G3/8"	HK1000026N
Vsuvka R1/2" - G1/2"	HK1000027N
Vsuvka R3/4" - G3/4"	HK1000028N
Vsuvka R1" - G1"	HK1000029N
Vsuvka R1 1/4" - G 1 1/4"	HK1000030N
VSUVKA REDUKOVANÁ	
Vsuvka redukovaná G3/8" - G1/2"	HK1000015N
Vsuvka redukovaná G1/2" - G3/4"	HK1000016N
Vsuvka redukovaná G3/4" - G1"	HK1000017N
Vsuvka redukovaná G1" - G1 1/4"	HK1000018N
VSUVKA REDUKOVANÁ	
Vsuvka redukovaná R3/8" - G1/2"	HK1000032N
Vsuvka redukovaná R1/2" - G3/4"	HK1000033N
Vsuvka redukovaná R3/4" - G1"	HK1000034N
Vsuvka redukovaná R1" - G1 1/4"	HK1000035N
VSUVKA REDUKOVANÁ	
Vsuvka redukovaná R1/2" - G3/8"	HK1000010N
Vsuvka redukovaná R3/4" - G1/2"	HK1000011N
Vsuvka redukovaná R1" - G3/4"	HK1000012N
Vsuvka redukovaná R1 1/4" - G1"	HK1000013N